

PBI-36CM



für raue Umgebungen

2'951.-

EXKL. MWST. 2'740.02

- Robuste, kompakte, mantelumspülte und baustellengerechte Baupumpe für raue Umgebungen
- Ohne externe Schleppschalter, alle Überwachungsfunktionen sind sicher mit vergossenen Modulen im Pumpenkopf eingebaut
- Funktionen: Motorschutzschalter, 3 automatische Anlaufversuche, Temperaturüberwachung der Wicklung, Einschaltverzögerung
- Vergossene Steuermodule, feuchte- und erschütterungssicher eingebaut
- Fördert schlamm- und sandhaltiges Grubenwasser im Dauer- und Schlürfbetrieb, trockenlaufsicher
- Dickwandig mit Nitrilgummi überzogene Diffusoren als Verschleisschutz gegen Sand
- Grosses Einlaufsieb und gute Standfestigkeit für den harten, mobilen Einsatz
- Aussenmantel, Handgriff und Sieb aus Edelstahl rostfrei
- Rotorwelle und Schrauben aus Edelstahl
- Flügelrad aus Grauguss
- Pumpenkopf mit Druckstutzen, schlagfeste Einheit aus Leichtmetall
- PBI-36CM + PBI-36CM-S - mit Storzkupplung KA66
- PBI-102C - mit Storzkupplung KA89
- Zwei im Ölbad laufende Gleitringdichtungen aus Si-Karbid/Keramik-Kohle und Graphit/Keramik-Kohle
- PH Wert zwischen 5 - 8



Klarwasser



Teiche



Gruben/Teiche
mit festen Partikeln



überschwemmte
Räume



Baubereich



Schwimmbecken

TECHNISCHE DATEN

Motor (V / kW)	230 V / 1.6 kw
Fördermenge max. (lt. / h)	45'000 Liter
Förderhöhe max. (m)	14 m
Tauchtiefe max. (m)	20 m
Absaugniveau min. (mm)	60 mm
Korngrösse max. (mm)	6 mm
Innengewinde G Zoll	2" + STORZ KA66
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP 68
Netzkabel (m)	15 m
Einsatz bei pH-Wert	5 - 8
Gewicht (kg)	30.5 kg