

# AIR-50/320-0L

**fortec**<sup>®</sup>



Ölfrei

Silent

## TECHNISCHE DATEN

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Art. Nr.                       | FT-AIR-50/320-0L    |
| Motor (V/kW)                   | 230 V / 2,2 kW      |
| Kupplung                       | 2 Schnellkupplungen |
| Ansaugleistung l/min.          | 280                 |
| Liefermenge bei 7 bar (l/min.) | 110                 |
| Druck max. bar                 | 10                  |
| Zylinderzahl                   | 3                   |
| Drehzahl max. (U/min)          | 1450                |
| Kesselgrösse (L)               | 50                  |
| Schalldruckpegel (LpA) db (A)  | 69                  |
| Abmessung mm                   | 850 X 350 X 660     |
| Gewicht (kg)                   | 46                  |
| Netzkabel (m)                  | 1,5                 |

**\* Ölfreier Kompressor – VORTEILE**

minimaler Wartungsaufwand  
saubere, ölfreie Druckluft  
kein Ölwechsel / Ölabscheidung erforderlich  
kein Ölfilteraustausch notwendig  
besonders umweltfreundlich  
Aufbereitungs- und Entsorgungskosten entfallen

- Ölfrei\*
- Motor mit Direktantrieb
- Geeignet für den harten Einsatz
- 3-Zylinder-Technologie
- Vollgummi-Bereifung
- 2 Traggriffe
- Geräuscharmes Aggregat
- Doppelstandfuss
- kompakte Bauform



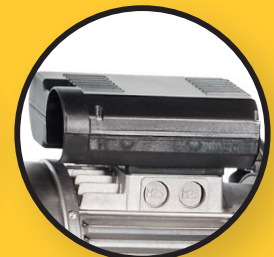
3-Zylinder-Technologie



Vollgummi-Bereifung



Qualitätskupplungen ARO 210



Thermischer Motorschutzschalter