

AIR-50/250



- **Hammerschlag Design**
- **Rückschlag-Sicherheitsventil**
- **Regler mit Manometer**
- **2 Traggriffe**
- **Druck einstellbar**

TECHNISCHE DATEN

Art. Nr.	FT-AIR-50/250
Motor (V/kW)	230 V / 1,8 kW
Kupplung	Schnellkupplung
Ansaugleistung l/min.	250
Liefermenge bei 7 bar (l/min.)	130
Druck max. bar	9
Zylinderzahl	1
Drehzahl max. (U/min)	2850
Kesselgrösse (L)	50
Schalldruckpegel (LpA) db (A)	73
Abmessung mm	790 × 490 × 670
Gewicht (kg)	49
Netzkabel (m)	2



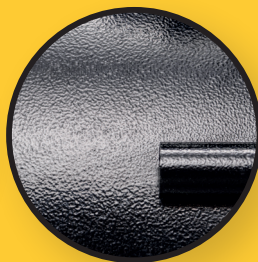
Vollgummi-Bereifung



Ablasshahn Kondensat



Abdeckung zur
Geräuschdämmung



Hochwertige
Hammerschlag Lackierung