

POMPES POUR EAUX USÉES POMPES DE CHANTIER

PBI-48

fortec

Art. Nr. PBI-48

en option

Capteur



3'550.-
TVA INCL. 3823.35

PBI-48/S1

capteur réglable



3'690.-
TVA INCL. 3974.13

PBI-48/S2

Flotteur



3'699.-
TVA INCL. 3983.82

PBI-48/A2



3'475.-

TVA INCL. 3742.58

PBI-72

fortec

Art. Nr. PBI-72

en option

Capteur



3'670.-
TVA INCL. 3952.59

PBI-72/S1

capteur réglable



3'815.-
TVA INCL. 4108.76

PBI-72/S2

Flotteur



3'820.-
TVA INCL. 4114.14

PBI-72/A2



3'590.-

TVA INCL. 3866.43



EAUX USÉES



FOSSES



EAU BOUEUSE



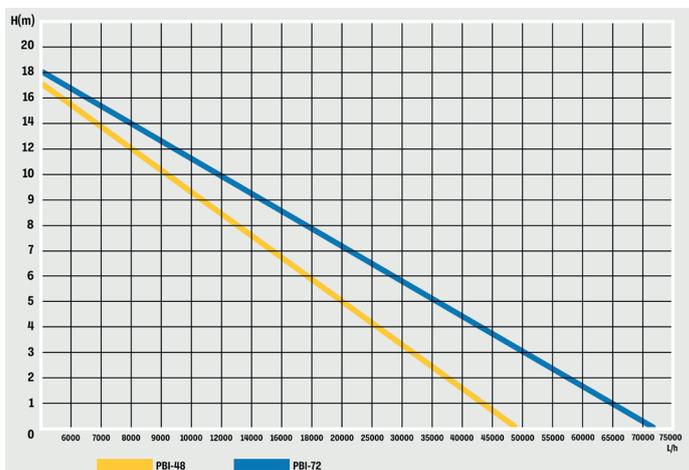
EAUX USÉES



FOSSES



EAU BOUEUSE



DONNÉES TECHNIQUES	PBI-48	PBI-72
Moteur (V / kw)	400 V / 1.8 kw	400 V / 3.0 kw
Rendement max. (lt. /h)	48'000	72'000
Hauteur de refoulement max. (m)	17	18
Profondeur d'utilisation max. (m)	20	20
Niveau d'assèchement min. (mm)	80	80
Filetage intérieur pouces G	2" + STORZ KA66	2" + STORZ KA66
Utilisation avec la valeur pH	5 - 8	5 - 8
Catégorie de protection	IP 68	IP 68
Câble d'alimentation	15 m	15 m
Poids (kg)	31	33.5