

POMPES POUR EAUX USÉES POMPES DE CHANTIER

PBI-102

PDF Catalogue 2023

Art. Nr. PBI-102

en option

Capteur



3'925.-
TVA INCL. 4227.23

PBI-102/S1

capteur réglable



4'070.-
TVA INCL. 4383.39

PBI-102/S2

Flotteur



4'075.-
TVA INCL. 4388.77

PBI-102/A2



3'850.-
TVA INCL. 4146.45



EAUX USÉES



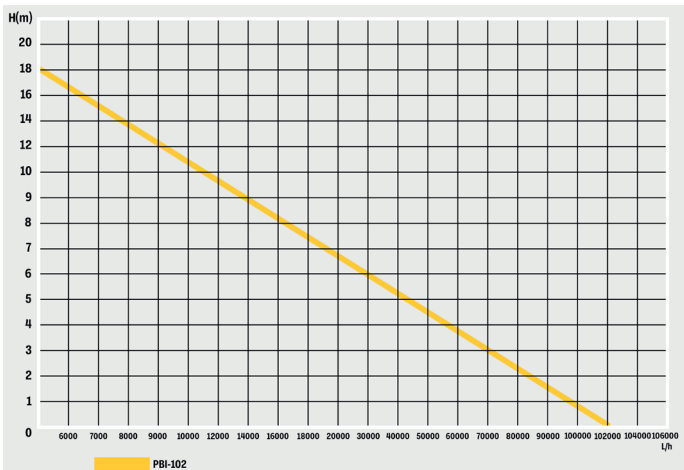
FOSSES



EAU BOUEUSE



SCAN ME



DONNÉES TECHNIQUES	PBI-102
Moteur (V / kw)	400 V / 3.0 kw
Rendement max. (lt. /h)	102'000
Hauteur de refoulement max. (m)	18
Profondeur d'utilisation max. (m)	20
Niveau d'assèchement min. (mm)	60
Filetage intérieur pouces G	2" + STORZ KA89
Utilisation avec la valeur pH	5 - 8
Catégorie de protection	IP 68
Câble d'alimentation	15m
Poids (kg)	35.5