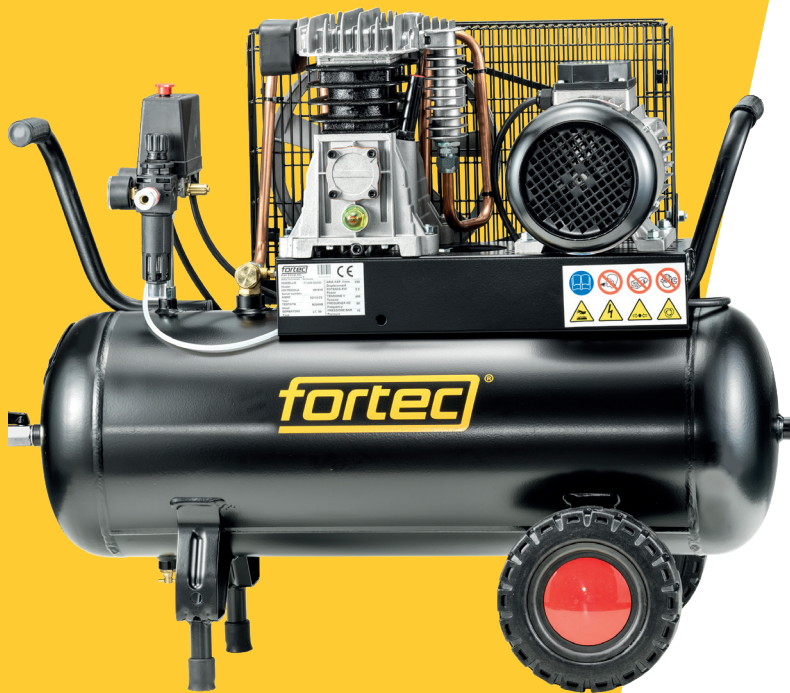


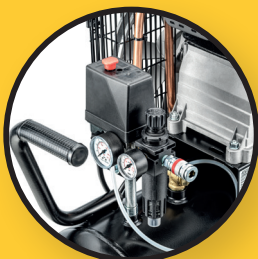
# AIR-50/330



- Hammerschlag Design
- Rückschlag-Sicherheitsventil
- Regler mit Manometer
- 2 Traggriffe
- Druck einstellbar

## TECHNISCHE DATEN

Art. Nr.	<b>FT-AIR-50/330</b>
Motor (V/kW)	400V /2,2 kW
Kupplung	Schnellkupplung
Ansaugleistung l/min.	330
Liefermenge bei 7 bar (l/min.)	215
Druck max. bar	10
Zylinderzahl	2
Drehzahl max. (U/min)	1550
Kesselgrösse (L)	50
Schalldruckpegel (LpA) db (A)	65
Abmessung mm	900 X 350 X 720
Gewicht (kg)	48
Netzkabel (m)	1.5



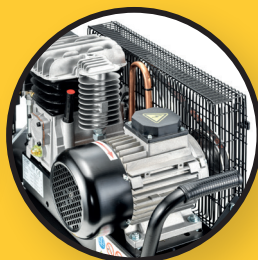
Abgangsdruckregler



Ablasshahn Kondensat



Direktanschluss



Keilriemenantrieb