Blechschälbohrer HSS-G TiN



Dieser Blechschälbohrer mit zwei tiefengeschliffenen geraden Spannuten bietet eine absolute Laufruhe und eine hohe Schnittleistung. Durch seinen Kreuzanschlif ist dieser Blechschälbohrer selbstzentrierend und benötigt nur eine geringe Vorschubkraft.

Art. no.	Durchmesser	Gesamtlänge	VPE	Verkaufspreis
FT711314	3.0 - 14.0 mm	58.0 mm	1	12.00
FT711820	4.0 - 20.0 mm	71.0 mm	1	14.50
FT711163	16.0 - 30.5 mm	76.0 mm	1	31.70
FT70014	3-tlg. 3.0 - 14.0 mm / 4.0 - 20.0 mm / 16.0 - 30.5 mm			59.00





HSS-G mit TiN-Beschichtung

Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe

Mit Laserskalierung, dadurch leichtes Erkennen des gewünschten Lochdurchmessers

- → Punktgenauers Anbohren ohne Vorbohrung
- → Gratfreies Bohren des Bleches
- → Kein Durchdrehen im Bohrfutter
- → Schnelleres und angenehmeres Arbeiten
- → Optimale Kraftübertragung
- → Oberfläche: TiN Beschichtung
- → Spitzenwinkel: 135°
- → Kreuzanschliff nach Form C

