

Einschnittgewindebohrer HSS-G

Dieser HSS-G Einschnittgewindebohrer ähnlich der DIN 352 ist für Durchgangsgewinde geeignet und kann ein Gewinde von Hand und im Maschinenbetrieb in einem Arbeitsgang schneiden. Der perfekte Gewindebohrer, um auch defekte Gewinde zu reparieren.

Art. no.	Durchmesser	Gesamtlänge	Spirallänge	VPE	Verkaufspreis
FT713030	M3	40.0 mm	11.0 mm	1	3.10
FT713040	M4	45.0 mm	13.0 mm	1	3.30
FT713050	M5	50.0 mm	16.0 mm	1	3.60
FT713060	M6	50.0 mm	19.0 mm	1	3.70
FT713080	M8	56.0 mm	22.0 mm	1	4.70
FT713100	M10	70.0 mm	24.0 mm	1	6.10
FT713120	M12	75.0 mm	29.0 mm	1	8.10
FT713001	Windeisen DIN 1814, 1.1/2"			1	6.50
FT713002	Werkzeughalter mit Knarre M3-M12			1	16.00
FT70017	16-tlg. M3 - M12 + Drills 701 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2				59.00



Einschnittgewindebohrer HSS-G



Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe

Erzielt eine gute Oberflächenqualität und ratterfreie Senkungen

→ Gewindeart: Metrisches Gewinde

→ Oberfläche: blank

