

Dieser stabile Karosseriebohrer in extra kurzer Ausführung sorgt für ein punktgenaues Bohren. Durch seinen Kreuzanschliff ab 3.1mm ist dieser Spiralbohrer selbstzentrierend und benötigt nur eine geringe Vorschubkraft. Ideal für Nietungen und Karosseriearbeiten in dünnwandige Stahlbleche.

HSS-G

Art. no.	Durchmesser	Gesamtlänge	Spirallänge	VPE	Verkaufspreis
FT735025	2.5 mm	43.0 mm	10.0 mm	10	0.80
FT735031	3.1 mm	49.0 mm	11.0 mm	10	1.00
FT735033	3.3 mm	49.0 mm	11.0 mm	10	1.00
FT735041	4.1 mm	55.0 mm	14.0 mm	10	1.60
FT735042	4.2 mm	55.0 mm	14.0 mm	10	1.60
FT735049	4.9 mm	62.0 mm	17.0 mm	10	1.90
FT735050	5.0 mm	62.0 mm	17.0 mm	10	1.90
FT735051	5.1 mm	62.0 mm	17.0 mm	10	2.10



Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahlbleche, Flach und Profileisen

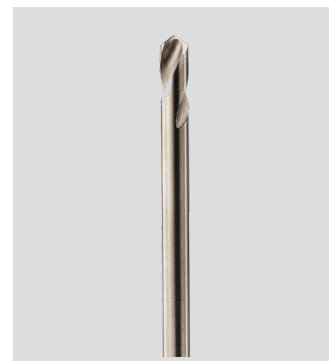
- Oberfläche: blank
- Schaftform: zylindrisch
- Spitzenwinkel: 118°
- Kreuzanschliff nach Form C ab 3.1 mm

Karosseriebohrer HSSE-Co5

Dieser stabile Karosseriebohrer in extra kurzer Ausführung sorgt für ein punktgenaues Bohren. Durch seinen Kreuzanschliff ab 3.1mm ist dieser Spiralbohrer selbstzentrierend und benötigt nur eine geringe Vorschubkraft. Ideal für Nietungen und Karosseriearbeiten in dünnwandige Stahl- und Edelstahlbleche.

HSSE-Co5

Art. no.	Durchmesser	Gesamtlänge	Spirallänge	VPE	Verkaufspreis
FT736025	2.5 mm	43.0 mm	10.0 mm	10	0.90
FT736031	3.1 mm	49.0 mm	11.0 mm	10	1.30
FT736033	3.3 mm	49.0 mm	11.0 mm	10	1.30
FT736041	4.1 mm	55.0 mm	14.0 mm	10	2.10
FT736042	4.2 mm	55.0 mm	14.0 mm	10	2.10
FT736049	4.9 mm	62.0 mm	17.0 mm	10	2.60
FT736050	5.0 mm	62.0 mm	17.0 mm	10	2.60
FT736051	5.1 mm	62.0 mm	17.0 mm	10	3.30



Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahlbleche, Edelstahlbleche, Flach und Profileisen

- Oberfläche: bronziert
- Schaftform: zylindrisch
- Spitzenwinkel: 130°
- Kreuzanschliff nach Form C ab 3.1 mm