

Kegelsenker HSSE-Co5 TiAlN 5 Cutter

Dieser einzigartige HSSE-Co5 Hochleistung Premium 90° Kegel und Entgratsenker 5 Cutter überzeugt mit fünf innovativ geschliffenen Schneiden und einer neuen ungleichen Teilung. Dieser Senker gewährleistet ein müheloses Senken und erzeugt präzise, runde Senkungen ohne Rattermarken. Die gleichmässige Kraftverteilung auf die fünf Schneiden schont das Werkzeug und verlängert die Lebensdauer erheblich. Dank der einzigartigen Schneidengeometrie und TiAlN Multilayer-Superhartstoffbeschichtung Titan-Aluminium-Nitrid, besitzt dieser Senker eine aussergewöhnliche Verschleissfestigkeit und Hitzebeständigkeit. Damit setzt der forttec® Kegelsenker 5 Cutter die Benchmark in der Metallbearbeitung.

Art. no.	Durchmesser	Gesamtlänge	VPE	Verkaufspreis
FT715104	10.4 mm	50.0 mm	1	24.90
FT715124	12.4 mm	56.0 mm	1	33.00
FT715165	16.5 mm	60.0 mm	1	38.90
FT715205	20.5 mm	63.0 mm	1	49.20
FT715230	23.0 mm	67.0 mm	1	64.50
FT715250	25.0 mm	67.0 mm	1	65.20
FT715310	31.0 mm	71.0 mm	1	71.60
FT715400	40.0 mm	80.0 mm	1	133.30
FT70045	6-tlg. 6.3* / 8.3* / 10.4 / 12.4 / 16.5 / 20.5 mm			169.00

* 3 Cutter



HSSE-Co5 mit TiAlN-Beschichtung DIN 335C

Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: legierter Stahl, hochlegierter Stahl, Guss, Edelstahl, Titan, Sonderlegierung

Makellose Senkungen, kein Rattern, keine Unebenheiten – einfach perfekte Ergebnisse.

Top-Ergebnisse in allen Einsatzbereichen: Hervorragend geeignet für stationäre und manuelle Anwendungen.

- Fünf Schneiden für maximale Effizienz
- Kräfteschonendes Bohren
- bis zu 3-mal mehr Senkungen
- herausragende Präzision und Belastbarkeit
- Erhöhte Standzeit durch die TiAlN Beschichtung
- Reduzierter Verschleiss bei hohen Temperaturen und Belastungen.
- Kein Durchdrehen im Bohrfutter
- Oberfläche: TiAlN Beschichtung

WELTNEUHEIT

