

# Doppelend-Karosseriebohrer HSS-G

Dieser stabile Doppelend-Karosseriebohrer in extra kurzer Ausführung ist beidseitig verwendbar und sorgt für ein punktgenaues Bohren. Durch seinen Kreuzanschliff ab 3.1mm ist dieser Spiralbohrer selbstzentrierend und benötigt nur eine geringe Vorschubkraft. Ideal für Nietungen und Karosseriearbeiten in dünnwandige Stahlbleche.

HSS-G

| Art. no. | Durchmesser | Gesamtlänge | Spirallänge | VPE | Verkaufspreis |
|----------|-------------|-------------|-------------|-----|---------------|
| FT733025 | 2.5 mm      | 43.0 mm     | 10.0 mm     | 10  | 0.90          |
| FT733031 | 3.1 mm      | 49.0 mm     | 11.0 mm     | 10  | 1.10          |
| FT733033 | 3.3 mm      | 49.0 mm     | 11.0 mm     | 10  | 1.10          |
| FT733041 | 4.1 mm      | 55.0 mm     | 14.0 mm     | 10  | 1.70          |
| FT733042 | 4.2 mm      | 55.0 mm     | 14.0 mm     | 10  | 1.70          |
| FT733049 | 4.9 mm      | 62.0 mm     | 17.0 mm     | 10  | 2.00          |
| FT733050 | 5.0 mm      | 62.0 mm     | 17.0 mm     | 10  | 2.00          |
| FT733051 | 5.1 mm      | 62.0 mm     | 17.0 mm     | 10  | 2.30          |



Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahlbleche, Flach und Profileisen

- Oberfläche: blank
- Schaftform: zylindrisch
- Spitzenwinkel: 118°
- Kreuzanschliff nach Form C ab 3.1 mm

## Doppelend-Karosseriebohrer HSSE-Co5

Dieser stabile Doppelend-Karosseriebohrer in extra kurzer Ausführung ist beidseitig verwendbar und sorgt für ein punktgenaues Bohren. Durch seinen Kreuzanschliff ab 3.1mm ist dieser Spiralbohrer selbstzentrierend und benötigt nur eine geringe Vorschubkraft. Ideal für Nietungen und Karosseriearbeiten in dünnwandige Stahl- und Edelstahlbleche.

HSS-Co5

| Art. no. | Durchmesser | Gesamtlänge | Spirallänge | VPE | Verkaufspreis |
|----------|-------------|-------------|-------------|-----|---------------|
| FT734025 | 2.5 mm      | 43.0 mm     | 10.0 mm     | 10  | 1.00          |
| FT734031 | 3.1 mm      | 49.0 mm     | 11.0 mm     | 10  | 1.40          |
| FT734033 | 3.3 mm      | 49.0 mm     | 11.0 mm     | 10  | 1.40          |
| FT734041 | 4.1 mm      | 55.0 mm     | 14.0 mm     | 10  | 2.20          |
| FT734042 | 4.2 mm      | 55.0 mm     | 14.0 mm     | 10  | 2.20          |
| FT734049 | 4.9 mm      | 62.0 mm     | 17.0 mm     | 10  | 2.90          |
| FT734050 | 5.0 mm      | 62.0 mm     | 17.0 mm     | 10  | 2.90          |
| FT734051 | 5.1 mm      | 62.0 mm     | 17.0 mm     | 10  | 3.60          |



Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Stahlbleche, Edelstahlbleche, Flach und Profileisen

- Oberfläche: bronziert
- Schaftform: zylindrisch
- Spitzenwinkel: 130°
- Kreuzanschliff nach Form C ab 3.1 mm