

# Maschinengewindebohrer HSSE-Co5

Dieser Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl (HSSE-Co5), wurde speziell entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen. Dank der erhöhten Warmhärtebeständigkeit bietet er eine deutlich längere Standzeit. Geeignet für die Herstellung von Sackloch- und Durchgangsgewinden in unlegierten und legierten Stählen. Der Kobaltanteil sorgt zudem für eine verbesserte Belastbarkeit und Zuverlässigkeit, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Das Gewinde wird effizient in nur einem Arbeitsgang geschnitten.

| Art. no. | Durchmesser                                                                   | Gesamtlänge | Spirallänge | VPE | Verkaufspreis |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-----|---------------|
| FT725030 | M3                                                                            | 56.0 mm     | 11.0 mm     | 1   | 12.90         |
| FT725040 | M4                                                                            | 63.0 mm     | 13.0 mm     | 1   | 12.90         |
| FT725050 | M5                                                                            | 70.0 mm     | 16.0 mm     | 1   | 14.60         |
| FT725060 | M6                                                                            | 80.0 mm     | 19.0 mm     | 1   | 14.60         |
| FT725080 | M8                                                                            | 90.0 mm     | 22.0 mm     | 1   | 17.10         |
| FT725100 | M10                                                                           | 100.0 mm    | 24.0 mm     | 1   | 21.50         |
| FT725120 | M12                                                                           | 110.0 mm    | 29.0 mm     | 1   | 25.30         |
| FT70025  | 7-tlg. M3 - M12                                                               |             |             |     | 109.00        |
| FT70026  | 14-tlg. M3 - M12 + UNI Drills 703<br>2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2 |             |             |     | 139.00        |



**HSSE-Co5 DIN 371 Form C**

Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle

→ Oberfläche Maschinengewindebohrer: blank

→ Oberfläche Spiralbohrer: Mehrfachveredelung (703)

