

Maschinengewindebohrer HSSE-Co5

Dieser Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl (HSSE-Co5), wurde speziell entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen. Dank der erhöhten Warmhärtebeständigkeit bietet er eine deutlich längere Standzeit. Geeignet für die Herstellung von Durchgangsgewinden in unlegierten und legierten Stählen. Der Kobaltanteil sorgt zudem für eine verbesserte Belastbarkeit und Zuverlässigkeit, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Das Gewinde wird effizient in nur einem Arbeitsgang geschnitten.

Art. no.	Durchmesser	Gesamtlänge	Spirallänge	VPE	Verkaufspreis
FT719030	M3	56.0 mm	11.0 mm	1	11.70
FT719040	M4	63.0 mm	13.0 mm	1	11.70
FT719050	M5	70.0 mm	16.0 mm	1	13.30
FT719060	M6	80.0 mm	19.0 mm	1	13.30
FT719080	M8	90.0 mm	22.0 mm	1	15.60
FT719100	M10	100.0 mm	24.0 mm	1	19.50
FT719120	M12	110.0 mm	29.0 mm	1	23.00
FT70019	7-tlg. M3 - M12				99.00
FT70020	14-tlg. M3 - M12 + UNI Drills 703 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2				129.00



HSSE-Co5 DIN 371 Form B



Passend für folgende Maschinentypen: Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine

Zu bearbeitende Werkstoffe: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle

→ Oberfläche Maschinengewindebohrer: blank

→ Oberfläche Spiralbohrer: Mehrfachveredelung (703)

