FT10001







- → Hoher Tragekomfort und Bewegungsfreiheit
- → Leistungsstarker Motor und effektive Filtration
- → Benutzerfreundliche Ausstattung
- → Zwei Saugstufen wählbar
- → CAS-Akkusystem

Der fortec® CAS-Rückenstaubsauger - Leistungsstark, ergonomisch und kabellos flexibel

Der kompakte, leichte und äusserst robuste Rückenstaubsauger von fortec® überzeugt durch seine innovative Bauweise und hohe Benutzerfreundlichkeit. Wie ein Rucksack getragen, bietet er maximale Bewegungsfreiheit und erleichtert die Reinigung – besonders in schwer zugänglichen Bereichen.

Ausgestattet mit einem leistungsstarken, bürstenlosen Motor der neuesten Generation und einem hocheffizienten Filtersystem, sorgt der fortec® CAS-Rückenstaubsauger für exzellente Saugleistung und maximale Filtration – für eine schnelle, gründliche und hygienische Reinigung.

Das ergonomische Design garantiert hohen Tragekomfort auch bei längerer Nutzung. Rückenpartie und elastischer Hüftgurt verteilen das Gewicht gleichmässig und entlasten so Schultern und Rücken effektiv. Der integrierte Schalter am Gurt ermöglicht eine einfache, intuitive Bedienung direkt während der Arbeit.

Zubehörhalterungen an Gurt und Schulterriemen sorgen dafür, dass alle benötigten Werkzeuge stets griffbereit sind. Eine transparente Abdeckung erlaubt die einfache Kontrolle und Entleerung des Staubbehälters – schnell, sauber und effizient.

Zwei wählbare Saugstufen bieten maximale Flexibilität:

ECO-Modus: energieeffizient, ideal für den täglichen Einsatz bei gleichbleibender Reinigungsleistung Boost-Modus: extra Leistung für hartnäckigen Schmutz und besonders anspruchsvolle Reinigungsaufgaben

Der fortec® Rückenstaubsauger wird mit leistungsstarken CAS-Akkus (Cordless Alliance System) betrieben. Er bietet eine Laufzeit von bis zu 85 Minuten sowie eine schnelle Akkuaufladung, für unterbrechungsfreies und effizientes Arbeiten.

optimal für

Facility Management

Achtung, der fortec® CAS-Rückenstaubsauger wird ohne Akkus und Ladegerät geliefert. Es werden 2 Akkus für den Betrieb benötigt.







TECHNISCHE DATEN

Art. Nr.	FT10001
EAN	7630491714990
Versorgung	2x CAS-Batterie
Max. Leistungsaufnahme	350 W
Nennleistung	350 W
Staubbeutel Fassungsvermögen	3.31
Luftleistung	33 l/s
Saugleistung/Vakuum	155 mbar
Schallpegel	56 db(A)
Gewicht (ohne Zubehör)	5.5 kg
Abmessungen (L×B×H)	310 x 273 x 573 mm
Anschlusssystem	32 mm

LAUFZEITEN

CAS-Batterie	ECO-Modus	Boost-Modus	Ladezeit	
Metabo Akkupack LiHD 18V - 5.5Ah	45 Minuten	35 Minuten	41 Minuten	
Metabo Akkupack LiHD 18V - 8.0Ah	70 Minuten	50 Mintuen	60 Minuten	
Metabo Akkupack LiHD 18V - 10.0Ah	85 Minuten	65 Minuten	75 Minuten	

STANDARDAUSSTATTUNG Ø 32

FT11000	Flexibler Schlauch 1.15 m	53.70
FT11001	Aluminium-Teleskoprohr	54.30
FT11002	Verlängerungsrohr 0,5 m Alu	21.40
FT11003	1 Trockenbodendüse D320	37.00
FT11004	2 Polsterdüse	7.10

FT11005	3 Rundbürste	5.80
FT11006	4 Fugendüse	6.20
FT11007	5 Kartuschenfilter (Filterfläche 0.42 m²)	32.00
FT11008	6 Textilfilter	48.60
	Vliesfilterbeutel I 3,3	













OPTIONALES ZUBEHÖR

625368000	Metabo Akkupack LiHD 18V - 5.5Ah	119.33
625369000	Metabo Akkupack LiHD 18V - 8.0Ah	137.84
625549000	Metabo Akkupack LiHD 18V - 10.0Ah	156.34
627378000	Metabo ASC 145 Schnellladegerät	78.63
627495000	Metabo ASC 145 Doppel-Schnellladegerät	152.64
627376000	Metabo ASC 290 Schnellladegerät	119.33

685122000	Metabo ASC 145 Basic-Set 2 x LiHD 5.5 Ah	258.09
685303180	Metabo ASC 290 Basic-Set 2 x LiHD 8.0 Ah	396.85
685304180	Metabo ASC 290 Basic-Set 2 x LiHD 10.0 Ah	443.11
FT11009	Vliesfilterbeutel I 3,3 x 10	46.60
FT11010	Textilfilterbeutel	70.40
FT11011	HEPA Kartuschenfilter (Filterfläche 0,42 m²)	55.60

Alle Preise exkl. MWST