

Tarauds machine HSSE-Co5

Ce taraud en acier rapide allié au cobalt (HSSE-Co5) a été spécialement conçu pour les applications exigeantes. Grâce à sa résistance accrue à la surchauffe, il offre une durée de vie nettement plus longue. Il convient pour la réalisation de filetages traversants dans des aciers non alliés et alliés. La teneur en cobalt assure en outre une meilleure résistance et fiabilité, même dans des conditions exigeantes. Le filetage est taillé efficacement en une seule opération.

Art. no.	Diamètre	Longueur totale	Longueur de la spirale	UE	Prix de vente
FT719030	M3	56.0 mm	11.0 mm	1	11.70
FT719040	M4	63.0 mm	13.0 mm	1	11.70
FT719050	M5	70.0 mm	16.0 mm	1	13.30
FT719060	M6	80.0 mm	19.0 mm	1	13.30
FT719080	M8	90.0 mm	22.0 mm	1	15.60
FT719100	M10	100.0 mm	24.0 mm	1	19.50
FT719120	M12	110.0 mm	29.0 mm	1	23.00
FT70019	7-pcs. M3 - M12				99.00
FT70020	14-pcs. M3 - M12 + UNI Drills 703 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2				129.00



HSSE-Co5 DIN 371 Forme B



Adapté aux types de machines suivants: perceuse, visseuse sans fil, perceuse à colonne

Matériaux à usiner: acier inoxydable, acier, métaux non ferreux

→ Surface des tarauds: nue

→ Surface du foret hélicoïdal: traitement multicouche (703)

